

HumidAir™ 11

Codice 39112

Camera di umidificazione riscaldata

Classificazione CDN Z1203019080

Progressivo di sistema attribuito al DM: 2722036

Anno di immissione sul mercato: 2025

Produttore – ResMed (1 Elisabeth MacArthur Drive,
Bella Vista, NSW 2153, Australia)

Garanzia – 90 giorni dopo la data d'acquisto.

CE 0123



Camera di umidificazione riscaldata per dispositivi ResMed serie 11.

Integrabile direttamente nei dispositivi con semplice sistema ad incastro. Auto alimentata e riconosciuta in automatico dai dispositivi una volta collegata.

La camera di umidificazione riscaldata **HumidAir™ 11** è realizzata in materiale plastico trasparente per la visualizzazione del livello dell'acqua, quindi senza necessità di essere rimossa dal dispositivo.

Riempimento e rabbocco effettuabile solo con camera scollegata per evitare sversamento accidentale nel dispositivo.

Dotata di piastra in acciaio inox riscaldabile, consente di raggiungere alti livelli di umidificazione con possibilità di regolazione e personalizzazione della temperatura e del livello di umidità.

In associazione con il circuito ClimateLine Air 11 attraverso la funzione Climate Control è in grado di erogare automaticamente e stabilmente fino all'**85% di umidità relativa**, indipendentemente dalla temperatura impostata e dalla temperatura ambiente.

Facilmente rimovibile e smontabile per facilitare le operazioni di pulizia e disinfezione.

Caratteristiche tecniche

Materiale costruttivo: Plastica stampata a iniezione / Acciaio inossidabile / Guarnizione in silicone

Dimensioni (AxLxP): 79 mm x 138 mm x 129 mm

Peso: 178 gr.

Temperatura: Piastra riscaldante (max) 68°C / Soglia dell'interruttore termico 74°C / Temperatura massima del gas ≤ 41°C

Capacità della camera: 380 ml al livello massimo riportato sulla camera

Temperatura di conservazione e trasporto: tra -20°C e +60°C

Umidità di conservazione e trasporto: 5-95% di umidità relativa non condensante

Confezionamento: Unità confezionata singolarmente / imballato in plastica protettiva e scatola in cartone ad alta densità

Ricondizionamento: Decontaminazione / Disinfezione termica di alto livello / Disinfezione chimica di alto livello

Vita utile: Periodo massimo di 2,5 anni